

Werkzeugkatalog																	
Rohrdurchmesser in mm																	
Biegeradius in mm		10	12	14	15	16	18	20	21,3	22	25	26,9	28	30	32	33,7	
	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
	60					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	75							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	90										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	105										✓	✓	✓	✓			✓
	120									✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	r ≥	100	120	140	150	160	180	200	213	220	250	269	280	300	320	337	
Rohrdurchmesser in mm																	
Biegeradius in mm		35	38	40	42,4	45	48,3	50	54	60,3	76,1	88,9	101,3	108	114,3		
	60	✓	✓	✓	✓	✓											
	75	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	105	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓							
	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
	135			✓													
	150				✓		✓	✓	✓	✓							
	180		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓							
r ≥	350	380	400	424	450	483	500	540	603	761	889	1013	1080	1143			

Fertigungstechnisch bedingt können Biegezugaben an den Teilenden erforderlich sein. Diese werden standardmäßig nicht vom Biegeteil entfernt. Ebenso können Werkzeugbedingt leichte Kratzer, Druck- oder Glanzstellen an der Oberfläche entstehen die von uns nicht bearbeitet werden. Auf Wunsch bieten wir die Nachbearbeitung gegen Aufpreis an.