

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Kurt Schumacher Metallwerkstatt**

**Carl-Zeiss-Straße 5**

**70794 Filderstadt**

**Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen, Komponenten und Schienenfahrzeugen,  
Bauteile: Griffe, Geländer, WC-Bauteile, Wasserbehälter  
• keine Konstruktion und kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8.1	t = 1 - 3 mm D >= 10 mm	-

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Kurt Schumacher (SFM) geb.: 1960

**gleichberechtigter Vertreter:** Tobias Weissinger (EWS) [extern] geb.: 1970

**Vertreter:** -

**Bemerkungen:** keine

**Zertifikat Nr.:** ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0162.001

**Registernummer:** DVSZERT/15085/CL2/162/0/16

**Gültigkeitszeitraum:** vom 19.07.2016 bis 18.07.2019

**Ausgestellt am:** 19.07.2016

**Auditor:** Nägele  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

---

Gurschke  
Leiter der HZS

## Allgemeine Bestimmungen

entsprechend DIN EN 15085-2

### Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte